

SANEAMENTO

INFORMAÇÃO TÉCNICA ■

Tubos PVC – U Saneamento

Tubos em PVC destinados a saneamento básico para escoamento de águas sem pressão.

Especificação Técnica

Produto	Tubo PVC-U Saneamento (NP EN 1401)		
Aplicação	Drenagem e esgoto sem pressão: - No exterior da estrutura do edifício (código de aplicação "U");		
Caraterísticas	Cor cinza ou telha		
Matéria Prima	Policloreto de vinilo não plastificado (PVC-U)		
Embalagem	Paletizadas em madeira com cintas plásticas		
Dimensões (mm)	Ø (mm)	Espessura (mm)	
		SN2	SN4
	110	-	3,2
	125	-	3,2
	140	-	-
	160	3,2	4,0
	200	3,9	4,9
	250	4,9	6,2
	315	6,2	7,7
400	7,9	9,8	
Marcação	A marcação é efetuada de metro a metro e inclui a informação seguinte: <ul style="list-style-type: none">▫ FOPIL▫ Matéria Prima (PVC-U)▫ Diâmetro Nominal x espessura▫ Código de aplicação (U)▫ Rigidez circunferencial (SN2 ou SN4)▫ Norma de referência▫ N° de operador▫ Data e hora de fabrico▫ Extrusora		







Caraterísticas Físicas e Mecânicas dos tubos de saneamento em PVC-U

Caraterísticas	Requisitos	Parâmetros de Ensaio		Método de Ensaio
		Parâmetro	Valor	
Resistência ao Impacto	TIR ≤ 10%	Temperatura: Meio: Massa percurtor: dn=110mm dn= 125mm dn= 160mm dn= 200mm dn= 250mm dn≥ 315mm Altura da queda do percurtor dn=110mm dn≥ 125mm	(0±1) °C Água 1,0 kg 1,25kg 1,6kg 2,0 kg 2,5kg 3,2kg 1600mm 2000mm	EN 744
Rígidez circunferencial	≥ 2 kN/m ² ,SN2 ≥ 4 kN/m ² ,SN4	Conforme a norma EN ISO 9969		EN ISO 9969
Temperatura amolecimento Vicat (VST)	≥ 79° C	Devem estar de acordo com a EN 727		EN 727
Deformação longitudinal a quente	Max. 5%	Temperatura: Tempos de ensaio: e ≤ 4mm 4mm ≤ e ≤ 16mm e > 16mm	(150± 2) °C 60 min 120 min 240 min	EN 743 Método B
Resistência ao diclorometano	Sem ataque em qualquer ponto da superfície do provete	Temperatura: Tempo de imersão:	(15± 1) °C 30 min	EN 580

Acessórios PVC

Os acessórios em PVC destinam-se a auxiliar todos os desvios que sejam necessários à condução de líquidos sem pressão, nomeadamente esgotos domésticos, industriais e pluviais.

Especificações técnicas dos acessórios em PVC

Documento	Especificação Técnica						
Produto	PVC - Acessórios						
Aplicação	Esgotos Domésticos, Saneamento básico, Industriais e Pluviais;						
Caraterísticas	Grande duração sem que seja necessário qualquer tipo de intervenção; Inalterável e indeformável com o uso corrente; Facilidade de instalação; Facilidade de transporte.						
Embalagem	Vendido em caixas, com material perfeitamente acondicionado.						
Matéria-prima	PVC						
	<table><tr><td>Curva</td><td>Forquilha</td><td>Tê</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr></table>	Curva	Forquilha	Tê			
Curva	Forquilha	Tê					
							

Tubos Corrugados

Os tubos corrugados comercializados pela FOPIL, apresentam uma camada externa corrugada de cor preta ou laranja e uma camada interna de cor branca.

Aplicações

Devido às suas características as suas aplicações baseiam-se em condutas enterradas para escoamento de águas residuais e/ou pluviais sem pressão interior.

Especificações técnicas do produto

Documento	Especificação Técnica
Produto	Tubos Corrugados
Aplicação	Escoamento de águas residuais e/ou pluviais sem pressão interior e condutas eléctricas.
Caraterísticas	Resistência ao calor Resistência à compressão Resistência ao impacto Flexibilidade anelar Resistência à corrosão
Matéria Prima	Fabricado em PE de alta densidade ou polipropileno (PP)
Vara	Vendido em varas de 6 metros

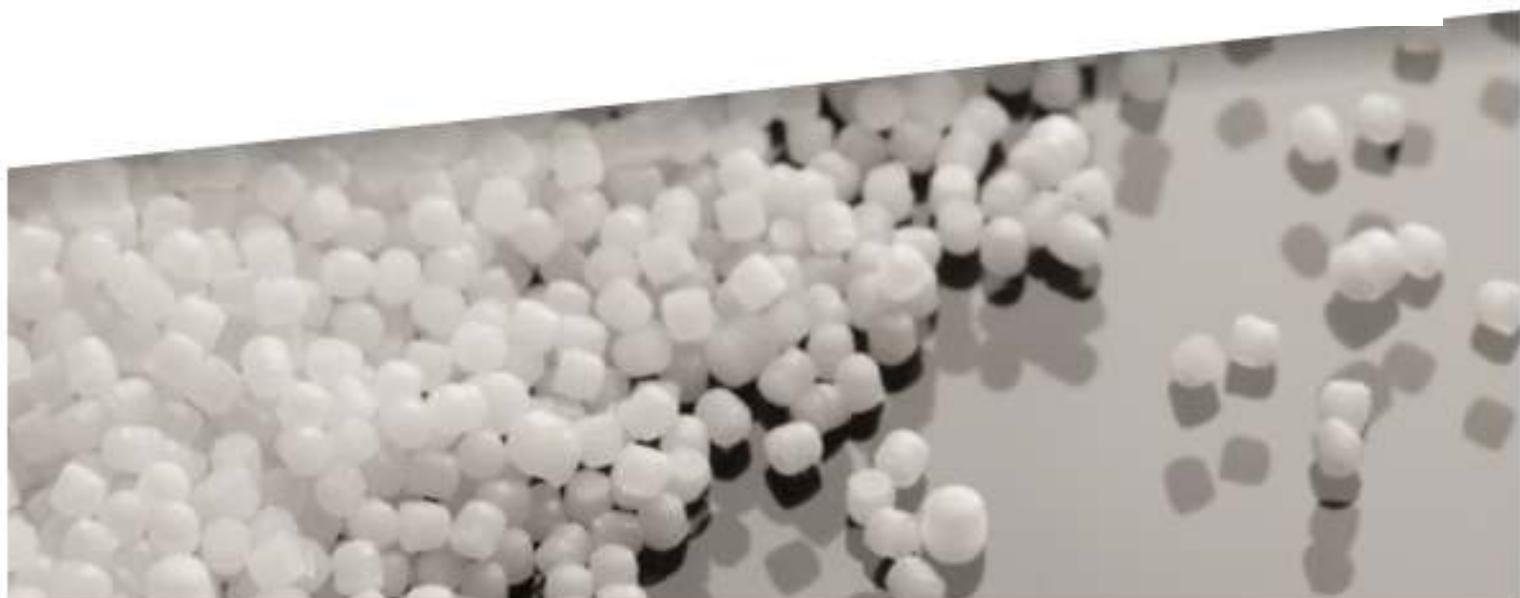
Vantagens dos tubos corrugados

- ✓ Peso reduzido;
- ✓ Facilidade de transporte e manuseamento.

Nota: Tubos comercializados pela FOPIL, garantindo que seguem as normas e especificações cumprindo a legislação em vigor.

Certificação

- Sistema de Gestão da Qualidade (NP EN ISO 9001:2015) –
Fabricação de Tubos em Polietileno e PVC.
Comercialização de Tubos e Acessórios.
Certificado SGS PT 07/02020



FOPIL

FÁBRICA OVARENSE DE PLÁSTICOS INDUSTRIAIS, LDA



Desde 1961

Em 1958 foi constituída a sociedade Artur Ruano Lda, com sede em Leiria, tendo como objectivo o fabrico de artigos em matérias plásticas.

Em 1961 deu origem a uma nova empresa com a actual designação: FOPIL - Fábrica Ovarense de Plásticos Industriais Lda, passando a sua sede para Ovar, distrito de Aveiro.

Missão

Desenvolver, produzir e fornecer produtos plásticos com o objectivo de corresponder às expectativas dos nossos clientes.

Visão

Ser uma empresa de referência nacional no sector dos plásticos, através de uma oferta alargada e integrada de produtos de qualidade reconhecida.

Valores

Defendemos como valores base a ética e o profissionalismo. Privilegiamos o desenvolvimento pessoal e profissional dos nossos colaboradores. Assumimos como nossa a responsabilidade social e para com o meio ambiente.

Objectivo

Satisfazer as necessidades dos Clientes, disponibilizando os produtos nos prazos e quantidades negociados, conforme as especificações aplicáveis, proporcionando preços competitivos e visando sempre a melhoria contínua.